



Farbcodierung

NONNENMANN

Nr.	RGB-Werte/ RGB color model	Bearbeitungsart/ <i>machining method</i>	Toleranz/ <i>tolerance</i>	Güte/ <i>fineness</i>	Farbcodierung/ <i>color coding</i>	Bemerkung, Beispiele/ <i>comment, examples</i>
Fertigung / production						
Nr.1	000,000,095	Feinschlichten/ <i>fine finishing</i>	± 0.005	Rz 4	Nonnenmann	Für sehr genau Fertigungen/ <i>very precise production</i>
Nr.2	175,255,175	Schlichten/ <i>finishing</i>	+ 0,015	Rz 4	Deut. Autom. Industrie/ <i>German automotive industry</i>	für Formtaschen / <i>insert pocket</i> für Zentriereinheit / <i>inter lock</i>
Nr.3	000,000,255	Schlichten Passbohrungen/ <i>finishing dowel hole</i>	H7	Rz 4	Deut. Autom. Industrie/ <i>German automotive industry</i>	für Auswerferbohrungen / <i>ejector pin hole</i> für Passstiftbohrungen / <i>dowel pin hole</i> für Säulen- & Buchsenbohrungen / <i>guide pin and guide bush holes</i>
Nr.4	000,255,000	Schlichten/ <i>finishing</i>	± 0.01	Rz 16	Nonnenmann	Kaltkanal & Anbindung / <i>cold channel hole</i> Bohrung für Rückdrücker / <i>back pressure pin hole</i> O- Ring-Fläche / <i>O-Ring surface</i>
Nr.5	051,204,153	Schruppen/ <i>rough machining</i>	± 0.1	Rz 25	Nonnenmann	Aufbau Außenflächen / <i>mold base outsides</i> Freiflächen / <i>clearance surface</i> Freibohrungen / <i>free space holes</i>
Nr.6	102,000,153		+ 0,2	Rz 63	Nonnenmann	Startlochbohrung für Drahtschneiden / <i>start hole for wire cutting process</i>
Nr.7	255,255,000		± 0.1	Rz 63	Deut. Autom. Industrie/ <i>German automotive</i>	Metrisches Rechtsgewinde nach DIN/ISO / <i>metric right-hand thread according DIN/ISO</i>
Nr.8	255,175,000	Feingewinde/ <i>fine-pith thread</i>	± 0.1	Rz 63	Deut. Autom. Industrie/ <i>German automotive industry</i>	Metrisches Feingewinde (rechts) nach DIN/ISO / <i>metric fine pitch right-hand thread according DIN/ISO</i>
Nr.9	255,195,000	Rohrgewinde/ <i>pipe thread</i>	± 0.1	Rz 63	Deut. Autom. Industrie/ <i>German automotive</i>	R / G - Rohrgewinde nach DIN/ISO <i>R / G - pipe thread according DIN/ISO</i>

Nr.10	000,175,175	Bohrungen/ <i>drill holes</i>	± 0.1	Rz 63	Nonnenmann	Kühlkreislauf: Wasser, Öl (Hydraulik), Luft, Gas <i>cooling holes: water, oil (hydraulic), air, gas</i>
Nr.11	255,190,070	DIN / Kaufteile/ <i>standard part</i>			Deut. Autom. Industrie/ <i>German automotive</i>	Normteile unbearbeitet / <i>standard part unmachined</i>
Nr.12	255,000,255	Sonderbearbeitung/ <i>special processing</i>		Rz 4	Deut. Autom. Industrie/ <i>German automotive industry</i>	Eingeschränkte Toleranzen nach Zeichnung oder <i>Arbeitsanweisung / qualified tolerances according drawing and work instruction</i>
Nr.13	000,127,255	Sonderbearbeitung/ <i>special processing</i>		Rz 4	Deut. Autom. Industrie/ <i>German automotive industry</i>	+0.1/0 für Innenmaße und Senktiefen / inner dimensions and counterhole deep, +/-0,1 für F17Außenmaße / outer dimensions
Konturenflächen						
Nr.14	255,000,000	Sichtfläche (techn. Politur)/ <i>visible surface (technical polish)</i>	± 0.02	polished 300 polished 600 matt	Nonnenmann	Technisch polierte Sichtflächen / <i>technical polish visible surface</i>
Nr.15	255,102,102	Sichtfläche (Hochglanzpolitur)/ <i>visible surface (mirror finish)</i>	± 0.02	high-gloss	Nonnenmann	Hochplanzpolierte Sichtflächen / <i>mirror finish visible surface</i>
Nr.16	153,000,000	Sichtfläche (Struktur)/ <i>visible surface (structure)</i>	± 0.015	VDI_3400	Nonnenmann	Sichtflächen mit Struktur. z.B. Erodierstruktur / <i>visible surface with structure, for example EDM structure</i>
Nr.17	255,153,000	Formflächen/ <i>mold surface</i>	± 0.015	Präzise	Nonnenmann	Präzise Formflächen ohne bestimmten <i>Oberflächenstruktur / precise mold surface without specific surface structure</i>