

„Mit Nonnenmann geht's rund!“**Temperierumlenker gewährleisten gleichmäßige Strömungsquerschnitte für eine optimale & effiziente Werkzeugtemperierung.**

Als Komponentenanbieter für den Werkzeug-/Formenbau und Spritzguss liefert die Nonnenmann GmbH (Winterbach, BW) die Komplettlösung vom Standard-Auswerfer als Normalie, bis hin zum individuellen Zeichnungsteil nach Konstruktionsdaten gefertigt; alles aus einer Hand. Ein weiteres Spezialgebiet in dem breiten Portfolio ist der Bereich Spritzereiausrüstung und -equipment, hier bietet das Unternehmen unter anderem eine große Auswahl an Komponenten zur Temperierung an, wie Kupplungstechnik, Schläuche und weiteres Zubehör. Auch innovative Lösungen für höhere Effizienz, Effektivität, Prozesssicherheit und zur Prozessoptimierung gehören zum Aufgabengebiet von Nonnenmann.

Zur Optimierung der Temperierung im Werkzeug bietet das Unternehmen die Temperierumlenker (ULE) an. Die Umlenker werden eingesetzt für die Temperierung in Steigbohrungen, wie zum Beispiel bei Domen, Kernen, Rippen oder Gefachen; sie sind die Weiterentwicklung zu konventionell temperierten Steigbohrungen mittels den bisher bekannten Umlenkböden.

Vorteil ist, dass beim Einsatz der Temperierumlenker (ULE) kontinuierlich ein gleichbleibender Bohrungsquerschnitt der Temperierung im Werkzeug gewährleistet wird. Dies erzielt eine gleichmäßige Strömung und somit eine optimale Temperierwirkung dieser Bereiche. Eine unzureichend ausgelegte Werkzeugtemperierung führt zu schlechter Formteilqualität und verlängert die Zykluszeit des Spritzprozesses.

Temperierbohrungen sollten immer rund verlaufen und im Zwangsumlauf verbunden sein. Je nach Durchmesser und Temperierkreislänge kann so eine turbulente Temperierung erreicht werden, welche als besonders wirksam bewertet wird und somit stets erzielt werden sollte.

Ebenso wird der Werkzeugverschleiß reduziert, dies führt somit zu einer prozesssichereren Fertigung und einer hohen Formteilqualität.

Unterschiedliche Durchmesser im Temperierverlauf gilt es nach Möglichkeit zu vermeiden, da sich diese im Laufe des Prozesses leicht zusetzen können, einen hohen Druckverlust erzeugen und eine turbulente Temperierung verhindern.

„Es fließt immer nur der runde Querschnitt. Mit unseren Temperierumlenkern sorgen wir für einen gleichmäßigen Strömungsquerschnitt der Temperierung, denn damit haben auch die Steigbohrungen den gleichen Durchmesser wie die restlichen Temperierbohrungen“ erklärt der Technische Leiter Danny Dispan den Nutzen der Normalie.

Die Temperierumlenker (ULE) sind in zwei Varianten verfügbar. ULE Ø4 (Art.-Nr.: HN00170) für 4mm Temperierbohrungen und ULE Ø6 (Art.-Nr.: HN00171) für 6mm Temperierbohrungen. Die Bauteile aus dem Material 1.4301 sind für alle Formoberflächentemperaturen geeignet. Sie sind in der Standardlänge 250mm als Normalie ab Lager verfügbar und werden kundenseitig individuell auf das benötigte Einbaumaß abgelängt. Der Außendurchmesser der Umlenker beträgt 8mm bzw. 10mm und wird mit einer h9-Passung gefertigt, entsprechende Hinweise zum Einbauraum im Werkzeug stellt das Unternehmen zur Verfügung.

Die Komponenten sind ab sofort im Webshop verfügbar. Weitere Informationen mit einem Datenblatt und den Einbauhinweisen sind online einsehbar unter: www.nonnenmann.net/formenbau/temperierumlenker/ Interessierte können sich auch live auf der Fakuma 2026 am Messestand von Nonnenmann (Halle 1, A1-1101) über diese Produkte sowie weitere Neuprodukte und Highlights für die Kunststoffbranche informieren. Auch nach der Messe setzt der Anbieter auf persönliche Kontakte im hauseigenen Showroom oder vor Ort durch einen Außendienst-Besuch, wo bei einem exklusiven Termin das gesamte Portfolio besprochen und live erlebt werden kann.

Zeichen (mit Leerzeichen): 3.741

Über Nonnenmann GmbH

NONNENMANN – das inhabergeführte Handelsunternehmen mit eigener Fertigung und Showroom für den Werkzeug-, Stanzwerkzeug- und Formenbau, Maschinenbau und Spritzereien steht mit über 35 Jahren Branchenerfahrung als Komponentenanbieter und Partner seinen Kunden mit Rat und Tat zur Seite. Mehr auf: www.nonnenmann.net

Pressekontakt

Henrik Thilla

Pressearbeit

Tel. +49(0)7181/4087-271

Mobil: +49(0)151/15926682

Email: presse@nonnenmann.net

Web: www.nonnenmann.net

handelnd für:

Nonnenmann GmbH

Geschäftsführer: Volker Nonnenmann

Wilhelmstr. 34

73650 Winterbach

Übersicht Pressemitteilungen:

www.nonnenmann.net/unternehmen/presseinformationen/

Bilder

Die zu dieser Pressemitteilung dazugehörigen Bilder sind im Folgenden mit Beschreibung aufgelistet und stehen Ihnen in hoher Auflösung zum Download auf unserer Homepage im Presse-Bereich zur Verfügung:

www.nonnenmann.net/unternehmen/presseinformationen/



Bildnummer: 260929-01_Bild01

Beschreibung:
Temperierumlenker gewährleisten gleichmäßige Strömungsquerschnitte

Quelle: Nonnenmann GmbH (Winterbach)



Bildnummer: 260929-01_Bild02

Beschreibung:
Temperierumlenker (ULE) von Nonnenmann

Quelle: Nonnenmann GmbH (Winterbach)



Bildnummer: 260929-01_Bild03

Beschreibung:
Temperierumlenker in zwei Varianten:

- ULE Ø4 x 250mm
- ULE Ø6 x 250mm

Quelle: Nonnenmann GmbH (Winterbach)