

**Werkzeuge in 1 Minute auf Dichtigkeit prüfen - einfach, sicher und sauber.
„Vertrauen ist gut, Kontrolle ist besser!“ Neuprodukt von NONNENMANN:
Dichtigkeitsprüfung (Art.-Nr.: FL46500 & FL46501)**

Wenn es um Komponenten für Werkzeugbauer und Spritzgießer geht, bietet die NONNENMANN GmbH aus Winterbach (bei Stuttgart) ein breites Portfolio mit Produkten und Leistungen für verschiedene Anwendungsfälle. Besonders im Bereich der Spritzgussfertigung bietet das Unternehmen neben einer Vielzahl von Komponenten aus der Temperiertechnik auch Möglichkeiten zur Prozessoptimierung und Hilfsmittel, welche die tägliche Arbeit in der Kunststoffverarbeitung vereinfachen.

Jetzt wird das Portfolio in diesem Bereich um ein weiteres Tool erweitert. Mit der neu eingeführten Dichtigkeitsprüfung (Art.-Nr.: FL46500 & FL46501) bringt das Unternehmen im Juni 2020 ein Set auf den Markt, mit welchem Spritzgießwerkzeuge auf Dichtigkeit geprüft werden können – einfach, sicher, sauber und schnell. Ziel dabei ist es, Leckagen an den Werkzeugen und Verschlauchungen frühzeitig zu erkennen und somit Produktionsausfälle zu vermeiden.

Anwendung findet die Prüfung bereits im Neuwerkzeugbau, um einzelne Montageschritte zu prüfen. Im weiteren Werkzeug-Lebenszyklus wird hiermit die Dichtigkeit des kompletten Werkzeuges geprüft, indem die Instandhaltung dies im Standardwartungszyklus integriert. Idealerweise werden Werkzeuge immer nach Produktionsabschluss vor dem Einlagern geprüft, spätestens jedoch vor dem nächsten erneuten Rüstvorgang auf die Spritzgießmaschine. So ist sichergestellt, dass bei Produktionsstart auf der Spritzgießmaschine nur 100% leckagefreie Werkzeuge zum Einsatz kommen, um teure Maschinenstillstandszeiten zu vermeiden.

Mit dem Prüfgerät erfolgt die Kontrolle und Prüfung der Temperiersysteme in nur wenigen Minuten. Dabei wird mit Druckluft geprüft, da diese Methode schneller und sauberer als bisherige Prüfverfahren ist. Zur Anwendung wird lediglich ein Druckluftanschluss mit einer herkömmlichen Druckluftpistole benötigt, welche an jedem Arbeitsplatz und in der Fertigungshalle vorhanden sind. Weitere Hilfsmittel oder Werkzeuge sind nicht erforderlich. Das zweiteilige Prüfgerät besteht aus einer Einblasseite sowie einer Ablassseite. Die Vorgehensweise bei der Prüfung kann bei jedem Temperierkanal wiederholt werden und ist mittels integrierten Schnellkupplungen schnell und einfach. Die Ablassseite wird mit dem Kanalausgang verbunden, die Einblasseite wird auf den Kanaleingang gesteckt. Ist das Ventil am Ausgang verschlossen, kann über die Einblasseite Druckluft in den Kanal eingeblasen werden. Ein Rückschlagventil verhindert das Zurückweichen der eingeblasenen Luft.

Die Prüfzeit beträgt ca. 60 Sekunden, wobei ein Druck von 3 bis 4 bar ausreichend ist. Zeigt das Manometer an, dass der Druck gehalten wird, so ist das geprüfte System dicht. Kommt es zu einem Druckabfall, liegen Leckagen vor. Des Weiteren lassen sich auch Temperierschläuche und Werkzeuge mit Multikupplungen nach dieser Vorgehensweise überprüfen. Die Möglichkeit, das Prüfgerät mittels beiliegendem Doppelnippel bei Bedarf auch innerhalb von 30 Sekunden selbst auf Dichtigkeit zu kontrollieren, gewährleistet dem Anwender stets ein funktionsfähiges Produkt und zuverlässige Prüfergebnisse.

Das Dichtigkeitsprüfgerät ist bei NONNENMANN ab sofort erhältlich für Temperieranschlüsse mit europäischem Profil in den Nennweiten 6mm (Art.-Nr.: FL46500) und 9mm (Art.-Nr.: FL46501). Auf Anfrage ist das Gerät auch für weitere Profile erhältlich. Im Lieferumfang ist die jeweilige Einblass- und Ablassseite enthalten.

Weitere Informationen inklusive Anwendungsvideo auf:

<https://www.nonnenmann.net/spritzereien/dichtigkeitspruefung/>

„Wir haben es für Sie im Blick“ heißt für uns nur Produkte anzubieten, die qualitativ hochwertig sind. Im Mittelpunkt unseres Wirkens steht eine konsequente Kundenorientierung. Daher beobachten wir fortlaufend den Markt um sicherzustellen, dass unser Portfolio zu jeder Zeit diesen Ansprüchen entspricht. Aus diesem Grundsatz und unserer Branchenerfahrung bieten wir jetzt unseren Kunden die neue Dichtigkeitsprüfung an erklärt Jochen Schwegler, Fachberater für Kunststoffspritzguss und Formenbau bei NONNENMANN. Durch präventive und regelmäßige Maßnahmen mit dem Prüfgerät wird einem möglichen teuren Produktionsstillstand vorgebeugt und ein stabiler Fertigungsprozess in der Spritzgussfertigung aufrechterhalten, ergänzt Schwegler.

NONNENMANN – das inhabergeführte Handelsunternehmen mit eigener Fertigung für den Werkzeug-, Stanzwerkzeug- und Formenbau, Maschinenbau und Spritzereien steht mit mehr als 30 Jahren Branchenerfahrung als Komponentenlieferant und Partner seinen Kunden mit Rat und Tat zur Seite. Mehr auf: www.nonnenmann.net

Zeichen (mit Leerzeichen): 4.767

Pressekontakt:

Henrik Bertel

Pressearbeit

Mobil: +49(0)151/15926682

Tel. +49(0)7181/4087-0

Email: presse@nonnenmann-gmbh.de

Web: www.nonnenmann.net

handelnd für:

Nonnenmann GmbH

Geschäftsführer: Volker Nonnenmann

Wilhelmstr. 34

73650 Winterbach

Fotos:



Dichtigkeitsprüfung FL46500 und
FL46501 von NONNENMANN
Quelle: Nonnenmann GmbH



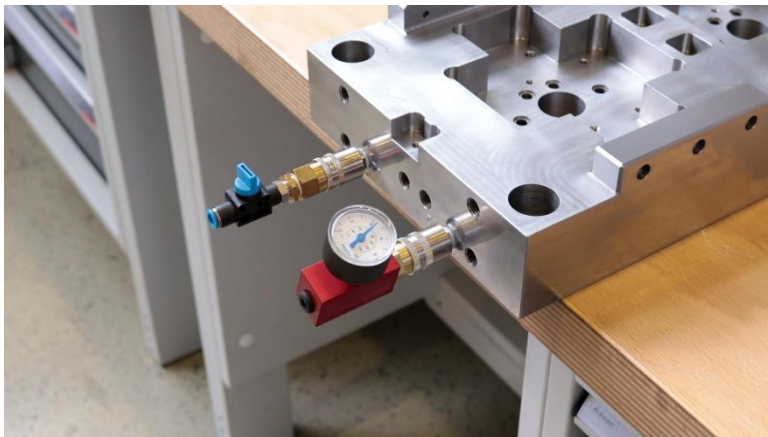
Lieferumfang Dichtigkeitsprüfung
in praktischer Holzbox
Quelle: Nonnenmann GmbH



2-teiliges Prüfgerät aus
Einblasseite und Ablassseite
Quelle: Nonnenmann GmbH



**Einfache Handhabung mit
Druckluft**
Quelle: Nonnenmann GmbH



**Temperierkreisläufe auf
Dichtigkeit prüfen**
Quelle: Nonnenmann GmbH