

**Kundenspezifisch gefertigte Sonderschrauben „Made in Germany“ –  
NONNENMANN erweitert Portfolio im Bereich verlängerte Werkbank für  
den (Sonder-)Maschinenbau.**

Der Komponentenanbieter Nonnenmann GmbH aus Winterbach (Baden-Württemberg) bedient den Maschinenbau sowie die Werkzeugbaubranche und die kunststoffverarbeitende Industrie. Seit der Firmengründung im Jahr 1989 vertreibt das Familienunternehmen auch Norm- und C-Teile in Mindermengen. Im Geschäftsbereich kundenspezifisch bearbeiteter Sonderteile als verlängerte Werkbank, welcher sich bis heute zur Kernkompetenz des Unternehmens entwickelt hat, blickt das 70-köpfige Team um Geschäftsführer Volker Nonnenmann auf fast 30 Jahre Erfahrung zurück. Hier werden unter anderem Formplatten, Präzisions- und Konturteile sowie Gewindespindeln und Dreh-/Frästeile, bearbeitet nach den Vorgaben und Konstruktionsdaten der Kunden, angeboten.

Ab sofort erweitert Nonnenmann das Portfolio im Bereich verlängerte Werkbank für den Maschinenbau und bietet individuell gefertigte Sonderschrauben nach Kundenvorgaben und Konstruktionsdaten an. Neben den Sonderschrauben werden auch die dazu passenden Muttern und Sondermutter nach Zeichnung mit angeboten. Spezialisiert hat sich das Unternehmen dabei auf Branchen mit besonderen Anforderungen im Bereich Maschinenbau. Zielgruppen sind hierbei unter anderem Hersteller von Sondermaschinen, Großmaschinen, Anlagenbau, Offshore-Industrie, Ölbranche und weitere.

Die Fertigung der Sonderschrauben ist „Made in Germany“. Damit ermöglicht Nonnenmann den Kunden schnelle Reaktionszeiten und kurze Lieferwege. Der Fokus beim Thema Stückzahlen liegt auf der Fertigung von Einzelteilen ab 1 Stück bis 50 Stück sowie Klein- und Mittelserien bis 10.000 Stück pro Jahr. Für eine durchgetaktete Lieferkette werden kundenspezifische Abrufaufträge mit individuellen Losgrößen und Laufzeiten abgestimmt.

Nonnenmann ist mit den Fertigungsmöglichkeiten aufgestellt für eine große Bandbreite an Gewindearten und -größen. In Abhängigkeit vom jeweiligen Werkstoff lassen sich folgende technische Daten zusammenfassen. Der Bereich Drehen und Gewindeschneiden ist von Ø6-270mm möglich, bei einer Länge von bis zu 500mm. Mittels Gewindeschneiden können alle gängigen Gewinde ab der Größe M3 realisiert werden, die Fertigung über Gewinderollen ist von M4 bis M50 für Links- und Rechtsgewinde umsetzbar sowie auf Anfrage die Herstellung von Sondergewinden. Zur Oberflächenbehandlung und als Beschichtungen können neben Verzinken und Brünieren alle weiteren üblichen Verfahren angeboten werden. Die Standard-Güteklasse ist 10.9 – es können aber auch Anwendungen mit bis zu 1600N/mm<sup>2</sup> umgesetzt und mittels Hartdrehen gefertigt werden.

Den Kunden steht eine große Werkstoffauswahl für ihre Anwendungen zur Verfügung. Grundsätzlich werden alle bekannten und gängigen hochfesten Materialien angeboten. Sehr gute Liefermöglichkeiten sind zum Beispiel im Bereich 42CrMo4 10.9 zu nennen – hierfür ist das Rohmaterial Ø12-60mm auf Lager. Aber auch weitere Materialien und Sonderwerkstoffe können auf Anfrage beschafft werden, hier richtet sich der Anbieter nach den Kundenanforderungen und steht auch zur Machbarkeitsprüfung beratend zur Seite. Materialzertifikate sowie werkstoffabhängige Rissprüfungen gehören zum Fertigungsstandard, dienen zur Sicherstellung der Rückverfolgbarkeit und gewährleisten die gleichbleibende Qualität.

Die Lieferzeiten sind abhängig von Bauteilgeometrie, Losgrößen, Materialauswahl sowie Fertigungsaufwand und werden im Zuge der Kundenanfrage ermittelt. Grundlage für ein konkretes Angebot und für die Fertigung sind die Konstruktionsdaten des Kunden, idealerweise als 2D-Zeichnung. 3D-CAD-Daten können im STEP-Format eingelesen werden und sind bei Bedarf auch mit entsprechend eingefärbter Toleranzfarbtabelle verarbeitbar.

Auf Kundenwunsch sind bei größeren Stückzahlen vorab auch Musterteile zur Bemusterung möglich und werden bei Bedarf im Vorfeld mit dem Kunden abgestimmt.

„Unser Motto ‘Wir haben es für Sie im Blick’ bedeutet für uns, den Fokus auf die Anforderungen und Ziele unserer Kunden zu legen und sie bei den täglichen Aufgaben mit unseren Möglichkeiten zu unterstützen“, erklärt der Technische Leiter Danny Dispan. „Wir freuen uns, dass sich unsere Kunden jetzt auch in diesem neuen Geschäftsfeld von unserer Qualität und dem Know-how überzeugen können“, ergänzt Dispan.

### **Zeichen (mit Leerzeichen): 4.383**

#### **Footer**

NONNENMANN – das inhabergeführte Handelsunternehmen mit eigener Fertigung für den Werkzeug-, Stanzwerkzeug- und Formenbau, Maschinenbau und Spritzereien steht mit mehr als 30 Jahren Branchenerfahrung als Komponentenanbieter und Partner seinen Kunden mit Rat und Tat zur Seite. Mehr auf: [www.nonnenmann.net](http://www.nonnenmann.net)

#### **Pressekontakt**

##### **Henrik Bertel**

Pressearbeit

Mobil: +49(0)151/15926682

Tel. +49(0)7181/4087-0

Email: [presse@nonnenmann.net](mailto:presse@nonnenmann.net)

Web: [www.nonnenmann.net](http://www.nonnenmann.net)

handelnd für:

##### **Nonnenmann GmbH**

Geschäftsführer: Volker Nonnenmann

Wilhelmstr. 34

73650 Winterbach

## Übersicht Pressemitteilungen:

[www.nonnenmann.net/unternehmen/presseinformationen/](http://www.nonnenmann.net/unternehmen/presseinformationen/)

## Fotos

Die entsprechenden Fotos in hoher Qualität stehen Ihnen auf unserer Homepage im Presse-Bereich zum Download zur Verfügung.

## Pressefoto-Galerie:

[www.nonnenmann.net/unternehmen/presseinformationen/medien/](http://www.nonnenmann.net/unternehmen/presseinformationen/medien/)



**Kundenspezifisch gefertigte Sonderschrauben**

Quelle: Nonnenmann GmbH



**Sonderschrauben und Sondermutter nach Zeichnung**

Quelle: Nonnenmann GmbH



**Sonderschrauben als verlängerte Werkbank von NONNENMANN**

Quelle: Nonnenmann GmbH



**Sonderschrauben in Klein- und Mittelserien**

Quelle: Nonnenmann GmbH



**Individuell gefertigte Schrauben nach Kundenvorgaben**

Quelle: Nonnenmann GmbH