

„Vom Wunsch zur Wirklichkeit!“ Einbaufertig bearbeitete Auswerfer von NONNENMANN – Maßarbeit und Auswerferkonfigurator unterstützen bei individuellen Anforderungen als vereinfachende Lösungen.

Im Bereich Werkzeugkomponenten und Normalien bietet die Nonnenmann GmbH als Komponentenlieferant der Werkzeug- und Formenbaubranche ein breites Portfolio mit einer großen Produktauswahl und vielfältigen individuellen Fertigungsmöglichkeiten nach Kundenwunsch. Bereits seit der Unternehmensgründung 1989 gehören Auswerferstifte in den verschiedensten Abmessungen, Varianten und Ausführungen zum Standardsortiment des Unternehmens.

„Auswerfer sind unser tägliches Brot, große Verfügbarkeit und höchste Qualität stehen bei uns ständig im Fokus“ erklärt der Technische Leiter Danny Dispan. „Darüber hinaus wollen wir unseren Kunden noch mehr als nur die Normalie aus dem Lager präsentieren, weshalb wir zusätzlich mehrere Möglichkeiten zur Auswerferbearbeitung als Service anbieten“, betont Dispan.

Ergänzend zu den Auswerfernormalien rücken immer mehr Sonderlösungen und kundenspezifische Bearbeitungen in den Fokus. Dabei übernimmt Nonnenmann verschiedene Dienstleistungen, wie das Anschleifen der Auswerferköpfe oder das Ablängen der Auswerfer auf das gewünschte Fertigmaß.

Das Anschleifen der Auswerferköpfe dient zum einen als Verdrehsicherung für Auswerfer, die in einer bestimmten Position im Werkzeug einzubauen sind, unter anderem Konturauswerfer. Zum anderen hilft dies in der Werkzeugkonstruktion bei engen Einbauverhältnissen, mehrere Auswerfer platzsparend zu platzieren und somit eine ideale Bauteilentformung zu ermöglichen.

Rundauswerfer, mit durchgehendem oder abgesetztem Schaft, werden nach individuellen Kundenvorgaben auf das benötigte Fertigmaß einbaufertig mit einer Toleranz von 0/+0,02mm abgelängt. Dies ist möglich für Standardauswerfer mit Längen von 60mm bis 600mm und Durchmessern zwischen 2mm und 25mm. Im Durchmesserbereich bis 8mm können beim Kürzen auch kleinere Längen realisiert werden. Alle abgelängten Auswerfer werden abschließend vermessen.

Die Bearbeitung dieser genannten Auswerfer erfolgt am eigenen deutschen Fertigungsstandort in Schorndorf (Baden-Württemberg). Die Auswerfer sind in der Regel innerhalb von zwei Arbeitstagen bearbeitet und versandfertig.

Die bei Nonnenmann als verlängerte Werkbank möglichen Bearbeitungen schaffen dem Anwender einen Mehrwert in Form von Zeit- und Kostenersparnis in der Produktion. So müssen im eigenen Haus keine zusätzlichen Kapazitäten eingeplant werden, um die Auswerfer vor der Werkzeugmontage anzupassen – die von Nonnenmann gelieferten Auswerfer sind einbaufertig bearbeitet und können somit direkt eingesetzt werden.

Dieser Prozess eignet sich auch besonders für Ersatzteile, um bei möglichen Störungen den entsprechenden Ersatzauswerfer einbaufertig aus der Schublade ziehen zu können, ohne größere Zeitverzögerungen durch noch erforderliche An- oder Umarbeitungen.

Die Anfertigung von weiteren Auswerferausführungen und -abmessungen, zu den zuvor genannten, ist auf Anfrage möglich. Auch Auswerferhülsen, Flachauswerfer und Auswerfer in größeren und längeren Abmessungen können somit einbaufertig nach Kundenwunsch geliefert werden. Zusätzlich zu der Bearbeitung von Standardauswerfern ist das Unternehmen spezialisiert auf die Anfertigung von Sonderauswerfern und Sonderhülsen nach Konstruktionsdaten. Ob als Konturauswerfer, in Sonderabmessungen oder als Entlüftungsauswerfer, auch bei diesen Aufgabenstellungen vertraut die Branche auf das Know-how des Komponentenanbieters. „Manchmal bekommen wir Zeichnungen von Flachauswerfern, da wurde jedes Maß abweichend zur Norm konstruiert, weil es für diese Situation so erforderlich war – aber genau diese Sonderanforderungen erfüllen wir unseren Kunden und sind bei uns Tagesgeschäft und Routine“ beschreibt Dispan die vielfältigen Fertigungsmöglichkeiten.

Für die einfache und schnelle Beschaffung von Auswerfern hat das Unternehmen zusätzlich einen neuen Auswerferkonfigurator entwickelt und in den eigenen Onlineshop integriert. Mit dem Konfigurator lassen sich Auswerfer in vier bis fünf Schritten durch Auswahlmöglichkeiten und individuelle Maßeingaben nach den jeweiligen Wünschen und Anforderungen bestimmen und direkt bestellen. Das Konfigurieren im Onlineshop schafft Transparenz und spart Zeit, da aufwendige Anfrageprozesse für abgelängte Auswerferstifte entfallen können und Preise sowie Lieferzeiten direkt angezeigt werden. Die Konfigurationslogik berücksichtigt dabei im Hintergrund die aktuellen Lagerbestände und bietet den Nutzern im Zweifelsfall eine schnelle sowie alternativ günstige Bestelloption zur Auswahl an. Neben den klassischen runden Auswerferstiften nach DIN1530 werden auch abgesetzte Auswerferstifte und Kernstifte angeboten. Ebenso können Flachauswerfer über den Konfigurator erstellt werden, entweder als scharfkantige Variante oder mit zwei beziehungsweise vier Eckenradien. Nach Auswahl des benötigten Auswerfertypes werden Kopfform und Material bestimmt, bevor abschließend die Maße festzulegen sind. Dabei kann für die Länge ein Standardmaß oder das einbaufertige Endmaß eingegeben werden. Der Auswerferkonfigurator ist erreichbar über die Unternehmenshomepage oder direkt im Onlineshop über folgenden Link:
www.shop.nonnenmann.net/auswerferkonfigurator

Zeichen (mit Leerzeichen): 5.329

Über Nonnenmann GmbH

NONNENMANN – das inhabergeführte Handelsunternehmen mit eigener Fertigung für den Werkzeug-, Stanzwerkzeug- und Formenbau, Maschinenbau und Spritzereien steht mit mehr als 30 Jahren Branchenerfahrung als Komponentenanbieter und Partner seinen Kunden mit Rat und Tat zur Seite. Mehr auf: www.nonnenmann.net

Pressekontakt

Henrik Thilla

Pressearbeit

Tel. +49(0)7181/4087-271

Mobil: +49(0)151/15926682

Email: presse@nonnenmann.net

Web: www.nonnenmann.net

handelnd für:

Nonnenmann GmbH

Geschäftsführer: Volker Nonnenmann

Wilhelmstr. 34

73650 Winterbach

Übersicht Pressemitteilungen:

www.nonnenmann.net/unternehmen/presseinformationen/

Bilder

Die zu dieser Pressemitteilung dazugehörigen Bilder sind im Folgenden mit Beschreibung aufgelistet und stehen Ihnen in hoher Auflösung zum Download auf unserer Homepage im Presse-Bereich zur Verfügung:

www.nonnenmann.net/unternehmen/presseinformationen/



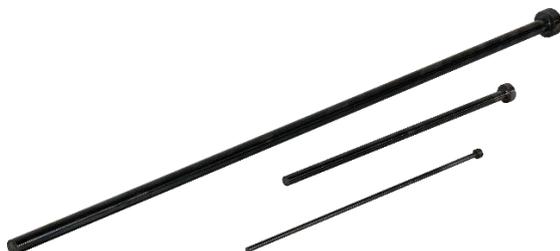
Auswerfer einbaufertig abgelängt und mit angeschliffener Verdrehsicherung am Kopf

Quelle: Nonnenmann GmbH



Auswerferkonfigurator im Onlineshop

Quelle: Nonnenmann GmbH



Einbaufertig bearbeitete Auswerfer von NONNENMANN

Quelle: Nonnenmann GmbH



Übersicht Auswerferportfolio

Quelle: Nonnenmann GmbH



Standard- und Sonderauswerfer von NONNENMANN

Quelle: Nonnenmann GmbH

1 Auswerferteil 2 Kopfform 3 Material / Oberflächenebehandlung 4 Maße

Auswerfertyp

Auswerferstift abgesetzt Auswerferstift gerade Flachauswerferstift Kernstift

1 Auswerfertyp 2 Kopfform 3 Material / Oberflächenebehandlung 4 Maße

Auswerferkonfigurator

Kopfform

Senkkopf Zylinderkopf Zylinderkopf mit einseitiger Verdrehsicherung

Einblick Auswerferkonfigurator

- 1) Auswahl Auswerfertyp
- 2) Auswahl Kopfform
- 3) individuelle Maßeingabe Rundauswerfer
- 4) Konfiguration einbaufertiger Flachauswerfer

1 Auswerfertyp 2 Kopfform 3 Material / Oberflächenebehandlung 4 Maße

Auswerferkonfigurator

Maße

$d1 = 8 \text{ mm}$
 $L = 143,23 \text{ mm}$

Folgende Eingaben für Abmessung:
 L sind zulässig: 60-500mm, 0,30mm
 Toleranz bei Abmessung L: $0,1/0,02$

Ihre Konfiguration

- Auswerferstift gerade
- Zylinderkopf
- gehärtet
- $d1: 8\text{mm}$
- $L: 143,23\text{mm}$

✓ Konfiguration erfolgreich abgeschlossen.

Quelle: Nonnenmann GmbH

1 Auswerfertyp 2 Kopfform 3 Formraden 4 Material / Oberflächenebehandlung 5 Maße

Auswerferkonfigurator

Maße

$b = 2,8 \text{ mm}$
 $a = 1 \text{ mm}$
 $l1 = 162,85 \text{ mm}$
 $l2 = 100 \text{ mm}$
 $d1 = 3 \text{ mm}$

Folgende Eingaben für Abmessung:
 l sind zulässig: 120-125mm, 140-200mm, 0,05mm
 Toleranz bei Abmessung l: $0,1/0,02$

Ihre Konfiguration

- Flachauswerferstift
- Zylinderkopf mit einseitiger Verdrehsicherung
- 4 Eckenraden (R=0,2mm)
- gehärtet und DLC-beschichtet
- $b: 2,8\text{mm}$
- $a: 1\text{mm}$
- $l1: 162,85\text{mm}$
- $l2: 100\text{mm}$
- $d1: 3\text{mm}$