



Wir haben es für Sie im Blick

Sonderteile nach Zeichnung in folgenden Fertigungsverfahren:
Drehen, Fräsen, Rundschleifen, Flachsleifen, Profilschleifen, Erodieren und Drahtschneiden



RUNDE UND ECKIGE BAUTEILE

Formeinsätze, Kerne, Hülsen, Spindeln

- + Rund: min. Ø0.5 mm
- + Rund: max. Ø350x800mm
- + Eckig: max. 800x500x350mm

SONDERTEILE STANZTECHNIK

Aus Hartmetall, HSS und Keramik

- + Rund: max. Ø100x150mm
- + Eckig: max. 150x100x150mm
- + Keramik: min. Ø 0.6mm



FORMAUFBAUTEN

Grundplatten bis 1000x1000mm auch aus Aluminium

- + Größe: bis 800x800mm, größer auf Anfrage
- + Tieflochbohren bis 800 mm
- + Taschentoleranz 0,01 mm



Wir haben es für Sie im Blick

Sonderteile und Formaufbauten liefern wir
in gehärtet, einsatzgehärtet, plasmanitriert
und salzbadnitriert.



FERTIGUNGSTOLERANZEN UND MÖGLICHKEITEN

Nach codierter Farb-Gewinde- und Beschichtungstabelle

- | | |
|---------------------------|---|
| + Drehen ± 0.005 | + Flachsleifen ± 0.001 |
| + Rundsleifen ± 0.001 | + Erodieren ± 0.005 |
| + Fräsen ± 0.01 | + Drahtschneiden ± 0.001
(dünnster Draht 0,1 mm) |

BESCHICHTUNGEN UND OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Weitere auf Anfrage

- | | |
|-----------------|------------------------|
| + AlCr | + DLC |
| + Balinit A,B,C | + TiAlN+C/TiCN/TiN |
| + Brünieren | + Vernickeln/Verzinken |

MATERIALAUSWAHL

Nicht aufgeführte Materialien auf Anfrage

- | | |
|--|----------------------------|
| + Stahl (auf Anfrage auch Böhler usw.) | + Keramik |
| + Kupfer/Messing | + Aluminium |
| + Hartmetall | + Kunststoff (auf Anfrage) |