



Wir haben es für Sie im Blick

ÜBERSICHT MATERIALEIGENSCHAFTEN

METALL-3D-DRUCK

Additive Fertigung mit Werkzeugstahl

Eigenschaft	Einheit	Zustand	1.2709	ähnl. 1.2083
Härte	HRC	nach dem Druck	35	54
Härte	HRC	nach Wärmebehandlung	48-52	48-60
Streckgrenze (Rp 0,2%)	MPa	nach Wärmebehandlung	1815	1203
Zugfestigkeit	MPa	nach Wärmebehandlung	1871	2115
Ausdehnung	%	nach Wärmebehandlung	4,5	9
Wärmeleitfähigkeit	W/(m*K) 20°C	nach Wärmebehandlung	20	15
Wärmeausdehnungskoeffizient	m/(m*k) 25-200°C	nach Wärmebehandlung	10,3x10 ⁻⁶	5.7x10 ⁻⁶
Korrosionsbeständigkeit				✓
Polierbarkeit			✓ (bis Stufe A2)	✓ (bis Stufe A2)
Beschichtung			✓ (PVD unter 500°C)	✓